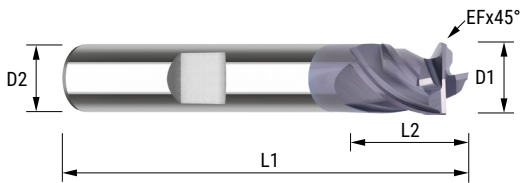


GP VHM - UNI-Hochleistungsfräser
Solid carbide universal high performance mill

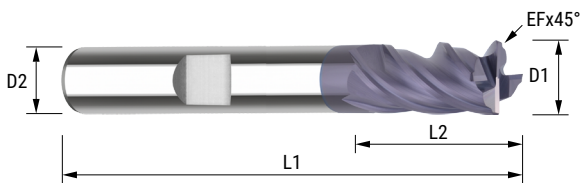
1.741...



Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities			
TYP N						short	TIALN	HPC	Stahl steel	GG(G)			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.							
3,00	6,00	6	54	0,10	4	1.741.030...	.00	.10					
4,00	6,00	8	54	0,13	4	1.741.040...	.00	.10					
5,00	6,00	9	54	0,18	4	1.741.050...	.00	.10					
6,00	6,00	10	54	0,20	4	1.741.060...	.00	.10					
8,00	8,00	12	58	0,20	4	1.741.080...	.00	.10					
10,00	10,00	14	66	0,20	4	1.741.100...	.00	.10					
12,00	12,00	16	73	0,30	4	1.741.120...	.00	.10					
14,00	14,00	18	75	0,30	4	1.741.140...	.00	.10					
16,00	16,00	22	82	0,30	4	1.741.160...	.00	.10					
18,00	18,00	24	84	0,40	4	1.741.180...	.00	.10					
20,00	20,00	26	92	0,40	4	1.741.200...	.00	.10					

HP VHM - Schaftfräser **Starmax**
Solid carbide mill

732...



Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities		
TYP N-H					TIALN		HPC	Stahl steel	GG(G)			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.						
3,00	6,00	8	57	0,10	4	732.030.00						
4,00	6,00	11	57	0,13	4	732.040.00						
5,00	6,00	13	57	0,18	4	732.050.00						
6,00	6,00	13	57	0,20	4	732.060.00						
7,00	8,00	19	63	0,20	4	732.070.00						
8,00	8,00	19	63	0,20	4	732.080.00						
9,00	10,00	22	72	0,30	4	732.090.00						
10,00	10,00	22	72	0,30	4	732.100.00						
11,00	12,00	26	83	0,30	4	732.110.00						
12,00	12,00	26	83	0,30	4	732.120.00						
13,00	14,00	26	83	0,30	4	732.130.00						
14,00	14,00	26	83	0,30	4	732.140.00						
16,00	16,00	32	92	0,40	4	732.160.00						
18,00	18,00	32	92	0,40	4	732.180.00						
20,00	20,00	38	104	0,50	4	732.200.00						
25,00	25,00	38	104	0,50	4	732.250.00						