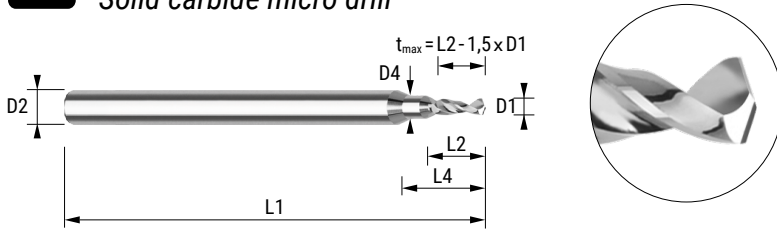


## HP VHM - Mikrobohrer 3xD Solid carbide micro drill

506...



Werkzeugdaten / Tool data				Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation		Einsatz / Capabilities	
TYP N-H					BLANK	Universal	

D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr./ Article-No.
0,10	3,00	0,30	38	1,00	3	506.010.09
0,15	3,00	0,45	38	1,00	3	506.015.09
0,20	3,00	0,60	38	1,00	3	506.020.09
0,25	3,00	0,75	38	1,00	3	506.025.09
0,30	3,00	0,90	38	1,00	3	506.030.09
0,35	3,00	1,05	38	1,00	3	506.035.09
0,40	3,00	1,20	38	1,00	3	506.040.09
0,45	3,00	1,35	38	1,00	3	506.045.09
0,50	3,00	1,50	38	1,50	6	506.050.09
0,55	3,00	1,80	38	1,50	6	506.055.09
0,60	3,00	1,80	38	1,50	6	506.060.09
0,65	3,00	2,10	38	1,50	6	506.065.09
0,70	3,00	2,10	38	1,50	6	506.070.09
0,75	3,00	2,40	38	1,50	6	506.075.09
0,80	3,00	2,40	38	1,50	6	506.080.09
0,85	3,00	2,70	38	1,50	6	506.085.09
0,90	3,00	2,70	38	1,50	6	506.090.09
0,95	3,00	3,00	38	1,50	6	506.095.09
1,00	3,00	3,00	38	2,00	6	506.100.09
1,05	3,00	3,30	38	2,00	6	506.105.09
1,10	3,00	3,30	38	2,00	6	506.110.09
1,15	3,00	3,60	38	2,00	6	506.115.09
1,20	3,00	3,60	38	2,00	6	506.120.09
1,25	3,00	3,90	38	2,00	6	506.125.09
1,30	3,00	3,90	38	2,00	6	506.130.09
1,35	3,00	4,20	38	2,00	6	506.135.09
1,40	3,00	4,20	38	2,00	6	506.140.09
1,45	3,00	4,50	38	2,00	6	506.145.09
1,50	3,00	4,50	38	-	-	506.150.09
1,55	3,00	4,80	38	-	-	506.155.09
1,60	3,00	4,80	38	-	-	506.160.09
1,65	3,00	5,10	38	-	-	506.165.09
1,70	3,00	5,10	38	-	-	506.170.09
1,75	3,00	5,40	38	-	-	506.175.09
1,80	3,00	5,40	38	-	-	506.180.09
1,85	3,00	5,70	38	-	-	506.185.09
1,90	3,00	5,70	38	-	-	506.190.09
1,95	3,00	6,00	38	-	-	506.195.09
2,00	3,00	6,00	38	-	-	506.200.09
2,05	3,00	6,30	38	-	-	506.205.09
2,10	3,00	6,30	38	-	-	506.210.09
2,15	3,00	6,60	38	-	-	506.215.09
2,20	3,00	6,60	38	-	-	506.220.09
2,25	3,00	6,90	38	-	-	506.225.09
2,30	3,00	6,90	38	-	-	506.230.09
2,35	3,00	7,20	38	-	-	506.235.09
2,40	3,00	7,20	38	-	-	506.240.09
2,45	3,00	7,50	38	-	-	506.245.09
2,50	3,00	7,50	38	-	-	506.250.09
2,55	3,00	7,80	38	-	-	506.255.09



## HP VHM - Mikrobohrer 3xD Solid carbide micro drill

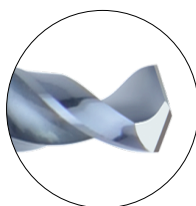
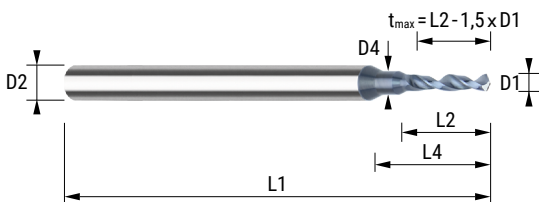
506...



Werkzeugdaten / Tool data				Werkzeugeempfehlung / Tool Recommendation		Einsatz / Capabilities	
D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr./ Article-No.	
2,60	3,00	7,80	38	-	-	506.260.09	
2,65	3,00	8,10	38	-	-	506.265.09	
2,70	3,00	8,10	38	-	-	506.270.09	
2,75	3,00	8,40	38	-	-	506.275.09	
2,80	3,00	8,40	38	-	-	506.280.09	
2,85	3,00	8,70	38	-	-	506.285.09	
2,90	3,00	8,70	38	-	-	506.290.09	
2,95	3,00	9,00	38	-	-	506.295.09	
3,00	3,00	9,00	38	-	-	506.300.09	

## HP VHM - Mikrobohrer 5xD Solid carbide micro drill

507...



Werkzeugdaten / Tool data				Werkzeugeempfehlung / Tool Recommendation		Einsatz / Capabilities		
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr./ Article-No.	BLANK	NANOSIT
0,10	3,00	0,50	38	1,00	5	507.010...	.09	.00
0,11	3,00	0,60	38	1,00	5	507.011...	.09	-
0,12	3,00	0,60	38	1,00	5	507.012...	.09	-
0,13	3,00	0,70	38	1,00	5	507.013...	.09	-
0,14	3,00	0,70	38	1,00	5	507.014...	.09	-
0,15	3,00	0,80	38	1,00	5	507.015...	.09	.00
0,16	3,00	0,80	38	1,00	5	507.016...	.09	-
0,17	3,00	0,90	38	1,00	5	507.017...	.09	-
0,18	3,00	0,90	38	1,00	5	507.018...	.09	-
0,19	3,00	1,00	38	1,00	5	507.019...	.09	-
0,20	3,00	1,00	38	1,00	5	507.020...	.09	.00
0,21	3,00	1,25	38	1,00	5	507.021...	.09	-
0,22	3,00	1,25	38	1,00	5	507.022...	.09	-
0,23	3,00	1,25	38	1,00	5	507.023...	.09	-
0,24	3,00	1,25	38	1,00	5	507.024...	.09	-
0,25	3,00	1,25	38	1,00	5	507.025...	.09	.00
0,26	3,00	1,50	38	1,00	5	507.026...	.09	-
0,27	3,00	1,50	38	1,00	5	507.027...	.09	-
0,28	3,00	1,50	38	1,00	5	507.028...	.09	-
0,29	3,00	1,50	38	1,00	5	507.029...	.09	-